

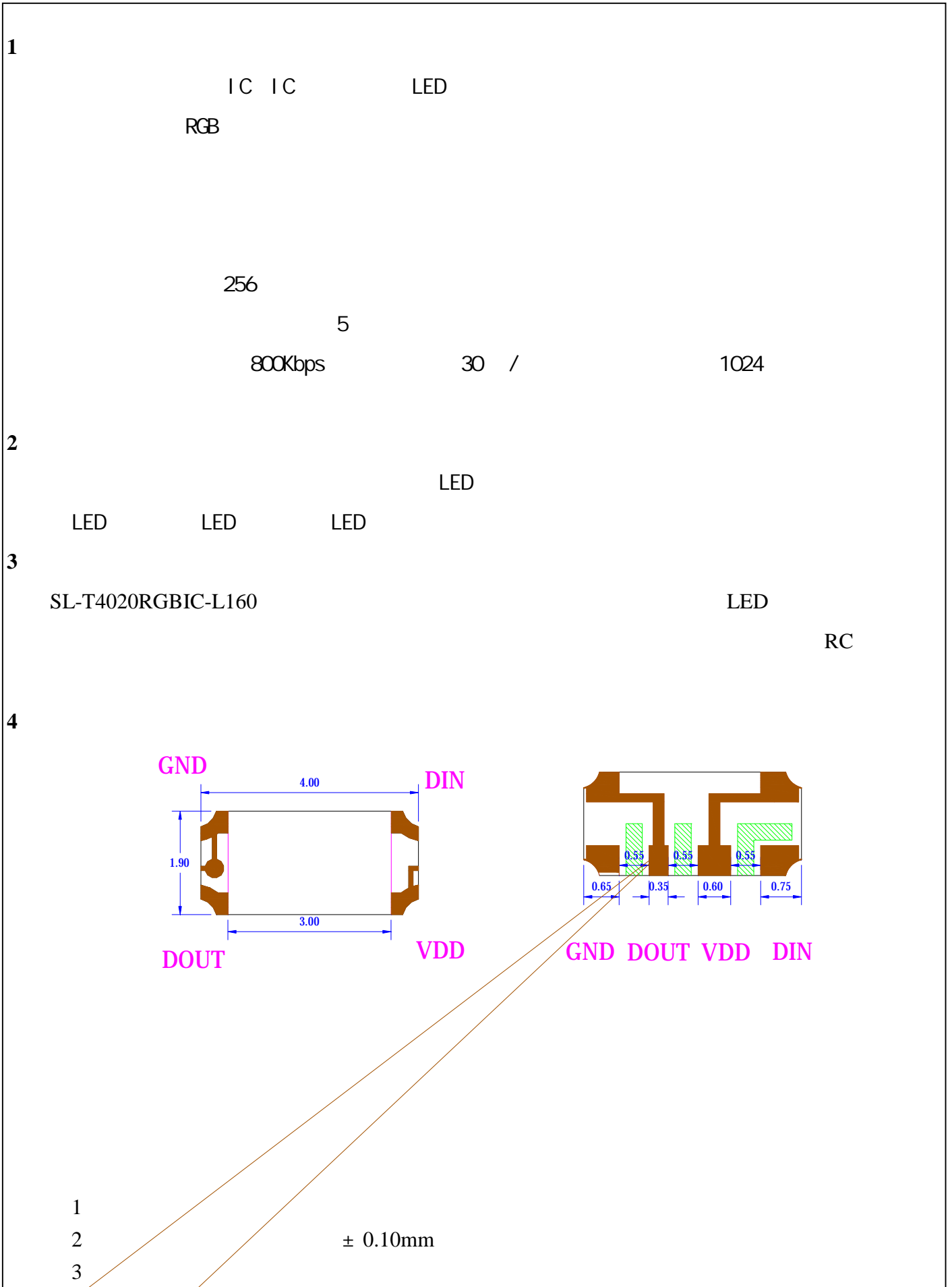
## SL-T4020RGBIC-L160 DATA SHEET

SPEC. NO. : SZ20051301  
DATE : 2020/05/13  
REV. : A/0

Approved By:

Checked By:

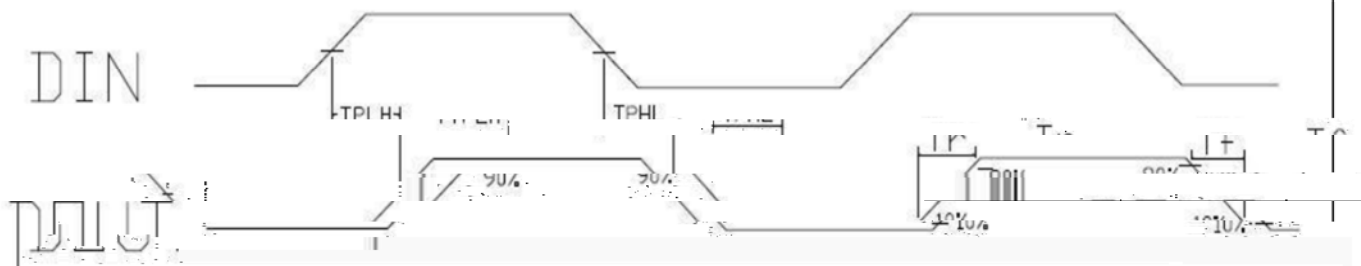
Prepared By:





### 8、动态参数 (Ta=25°C)

参数	符号	最小	典型	最大	单位	测试条件
DOUT 传输延迟	$T_{PLH}$	---	---	500	ns	DIN→DOUT
	$T_{PHL}$	---	---	500	ns	
Iout 上升时间	$T_r$	---	100	---	ns	$V_{DS}=1.5V$ $I_{OUT}=13mA$
	$T_f$	---	100	---	ns	



### 9、数据传输时间

$T_{0H}$	0 码, 高电平时间	$0.3\mu s$	$\pm 0.15\mu s$
$T_{1H}$	1 码, 高电平时间	$0.9\mu s$	$\pm 0.15\mu s$
$T_{0L}$	0 码, 低电平时间	$0.9\mu s$	$\pm 0.15\mu s$
$T_{1L}$	1 码, 低电平时间	$0.3\mu s$	$\pm 0.15\mu s$
RES	Reset 码, 低电平时间	$80\mu s$	

### 10、时序波形图

输入码型:

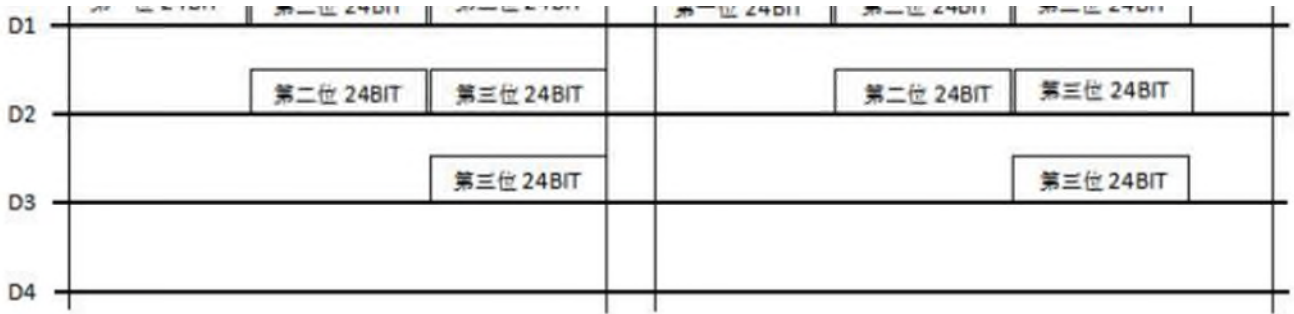
连接方法:

0 1 0 1



## 11、数据传输方法

RERESET  
CODE



备注：其中 D1 为 MCU 端发送的数据，D2、D3、D4 为级联电路自动整形转发的数据。

24bit 的数据结构：



备注：高位先发，按照 RGB 的顺序发送数据。

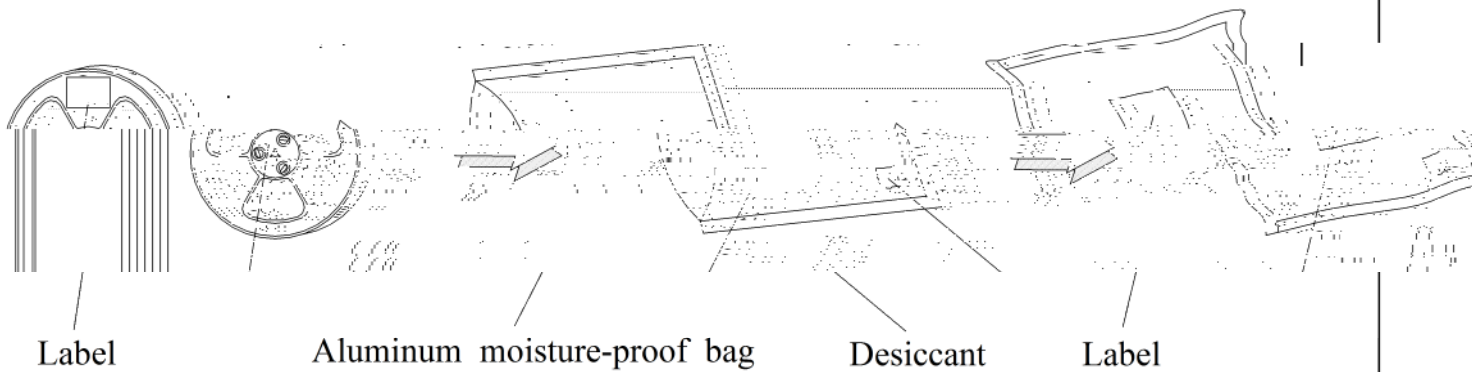
## 12、LED 特性参数

	参考值
静态电流	0.7mA
RGB 通道恒流	12mA
红光亮度（中心值）	248-500mcd
绿光亮度（中心值）	600-1500mcd
蓝光亮度（中心值）	160-300mcd
红光波长	620-630nm
绿光波长	515-520nm
蓝光波长	460-475nm

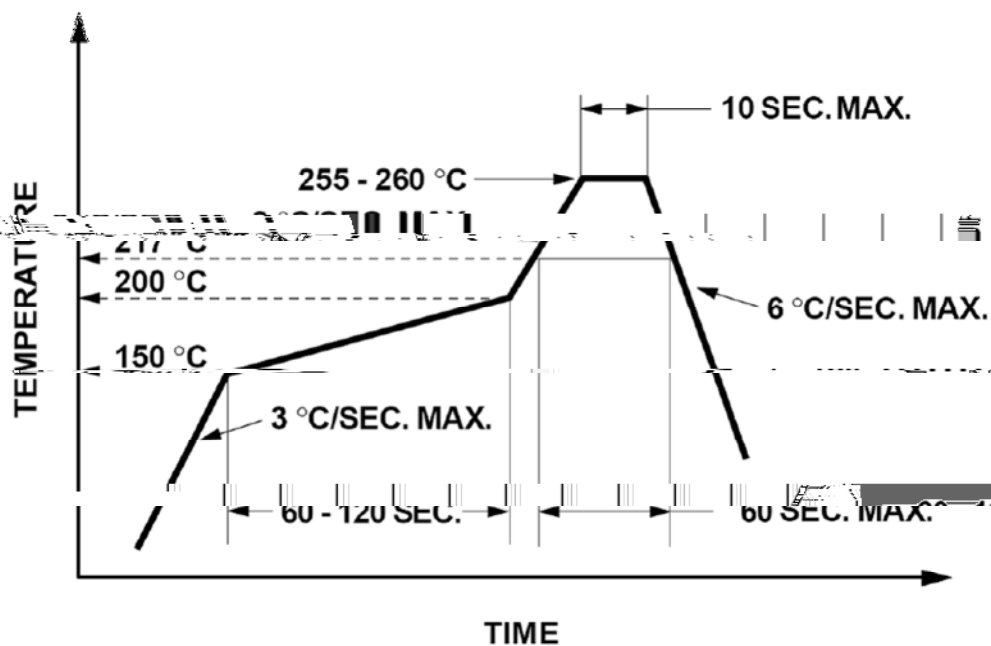




### 17、包装方式



### 18、无铅回流焊



#### 回流焊说明:

- (1) 回流焊不应超过两次。
- (2)、焊接时，不要对 LED 施加压力。

#### 烙铁焊接说明

- (1) 手工焊接时，烙铁的温度必须低于 200°C，且焊接时间不可超过 3 秒。
- (2) 手工焊接时，烙铁头不可直接接触 LED 芯片。



# LIGHT

